

Urządzenie PONTIG 1880 HF służy do spawania metodą TIG w osłonie argonu prądem stałym (stal i stal nierdzewna) lub elektrodą otuloną MMA. Zajarzenie łuku może odbywać się za pomocą jonizatora HF lub przez potarcie końcem elektrody wolframowej o materiał. Dużą zaletą jest czytelny w obsłudze i nowoczesny panel z wyświetlaczem prądu spawania. Panel sterujący zaprojektowano tak, aby przełączenia parametrów dokonywać w sposób szybki i intuicyjny za pomocą jednego pokrętki. Nie trzeba pamiętać sekwencji nastaw dla danej funkcji, co znacznie ułatwia obsługę spawarki. Pokrętło służy do nastawiania wartości funkcji (np. prąd spawania lub czas opadania prądu), albo po przyciśnięciu do przełączania między funkcjami lub trybami pracy. Wyświetlacz na panelu może pokazywać prąd spawania, wartości funkcji lub kody błędów jeśli praca urządzenia zostanie zakłócona.



| Model | PONTIG 1880 HF |
|---------------------------------|---------------------|
| Prąd zasilania (50/60 Hz) | 1 x 230 V +20%/-15% |
| Zakres prądu spawania | 10-160 A |
| Maksymalny pobór mocy TIG / MMA | 5,4 / 6,7 kVA |
| Prąd spawania TIG / MMA: | |
| ▪ w cyklu pracy 45% | 160 / 160 A |
| ▪ w cyklu pracy 60% | 40 / 130 A |
| ▪ w cyklu pracy 100% | 120 / 100 A |
| Napięcie biegu jałowego | 80 V |
| Klasa ochrony | IP23C |
| Klasa izolacji | H |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 320x135x285 mm |
| Masa | 4,9 kg |
| Numer katalogowy | 52 00 005246 |

Nowoczesna i ergonomiczna obudowa wykonana jest z materiałów wysokiej jakości. Jej wytrzymałość dodatkowo podwyższa opatentowane przez producenta rozwiązanie nazwane **DDR** (Dual Density Reinforcement – podwójne wzmocnienie gęstości).

Oslony gumowe mają trzy podstawowe funkcje:

- na rękojeści: jako warstwa antypoślizgowa,
- na bokach podstawy: zwiększenie przyczepności do podłoża i amortyzacja przy upadku,
- wewnątrz urządzenia: amortyzacja układów elektronicznych.

Urządzenie przechodzi automatycznie w tryb STAND BY, jeśli w ciągu 15 minut nie prowadzono spawania. Pomaga to oszczędzić energię elektryczną oraz znacząco wpływa na wydłużenie żywotności niektórych części elektronicznych i zmniejsza ryzyko przypadkowego uruchomienia łuku elektrycznego.

Wbudowany inteligentny system wentylacji, który pracuje w przypadku spawania lub przekroczenia określonej temperatury wewnętrznej, pozwala ograniczyć gromadzenie się kurzu w środku spawarki i wydłuża żywotność prostowników. Urządzenie wyposażone są w układ samodiagnostyki, który pokazuje na wyświetlaczu kody błędów w przypadku awarii urządzenia.

Przy spawaniu elektrodą dostępne są funkcja HOT START i układ antyprzyklejności.

Urządzenie dostarczane jest w opakowaniu kartonowym, z przewodem gazowym i masowym, bez uchwytu TIG.

| Akcesoria | Nr katalogowy |
|-------------------------|---------------|
| Uchwyt TIG 17 SGRIP 4 m | 56 01 081700 |
| Walizka (czarna) | 52 45 200200 |

Panel PONTIG 1880 HF MOST - tryby pracy



- spawanie elektrodą otuloną MMA
- spawanie TIG prądem o przebiegu ciągłym
- praca 2-takt przycisku na uchwycie TIG
- praca 4-takt przycisku na uchwycie TIG
- zajarzanie łuku jonizatorem HF (TIG) lub przez potarcie końcem elektrody wolframowej