

NOWOŚĆ

Certyfikaty ISO:
ISO 9001
ISO 14001

www.rywal.eu



Nowe podejście do ekologii Druty elektrodowe wyprodukowane z użyciem zielonej energii

MOST Green SG2 / Green SG3



Charakterystyka i typowe zastosowanie

Drut elektrodowy MOST Green SG2 manganowo-krzemowy, miedziowany, przeznaczony do spawania metodą MAG stali niskowęglowych konstrukcyjnych, kotłowych, okrętowych, jak również drobnoziarnistych stali węglomanganowych.

Pozwala na zastosowanie wysokich natężeń prądu przy łuku natryskowym oraz niskich przy zwarciovym przenoszeniu metalu.

Drut elektrodowy MOST Green SG3 w porównaniu do drutu MOST Green SG2 posiada zwiększoną zawartość składników Si-Mn, co zapewnia wyższą wytrzymałość stopiwa i odporność na zanieczyszczenia powierzchni spawanych elementów.

Deklaracja właściwości użytkowych CE.

Gaz ochronny: CO₂, Ar+CO₂.

Metoda spawania: MIG/MAG.

Klasyfikacja

MOST Green SG2 - EN ISO 14341-A: G 42 4 M/C 3Si1

MOST Green SG3 - EN ISO 14341-A: G 46 4 M/C 4Si1

Materiały podstawowe:

P235/ S 235 do P 460/ S 460 i inne stale

Dopuszczenia: TÜV, DB, DNV

Sposób pakowania:

0,8-1,6 mm: B300 (15 kg) – szpula koszykowa, beczka (250 kg)

- do zastosowania na stanowiskach zrobotyzowanych.

Nr katalogowe:

MOST Green SG2 - 11 60 172xxx

MOST Green SG3 - 11 60 282xxx

Zalecane parametry spawania (DC+)

Średnica drutu	Prąd spawania	Napięcie łuku	Przepływ gazu	Prędkość podawania	Wydajność stopiwa
0,80 mm	60 - 185 A	18 - 24 V	14 l/min	3,2 - 10 m/min	0,8 - 2,5 kg/h
1,00 mm	80 - 300 A	18 - 32 V	16 l/min	2,7 - 15 m/min	1,0 - 5,5 kg/h
1,20 mm	120 - 380 A	18 - 35 V	18 l/min	2,3 - 15 m/min	1,2 - 8,0 kg/h
1,60 mm	120 - 380 A	18 - 35 V	20 l/min	2,3 - 15 m/min	1,2 - 8,0 kg/h



WYPRODUKOWANO Z UŻYCIEM ZIELONEJ ENERGII



Produkty wspierające strategię ESG



Ekologia



Green Power